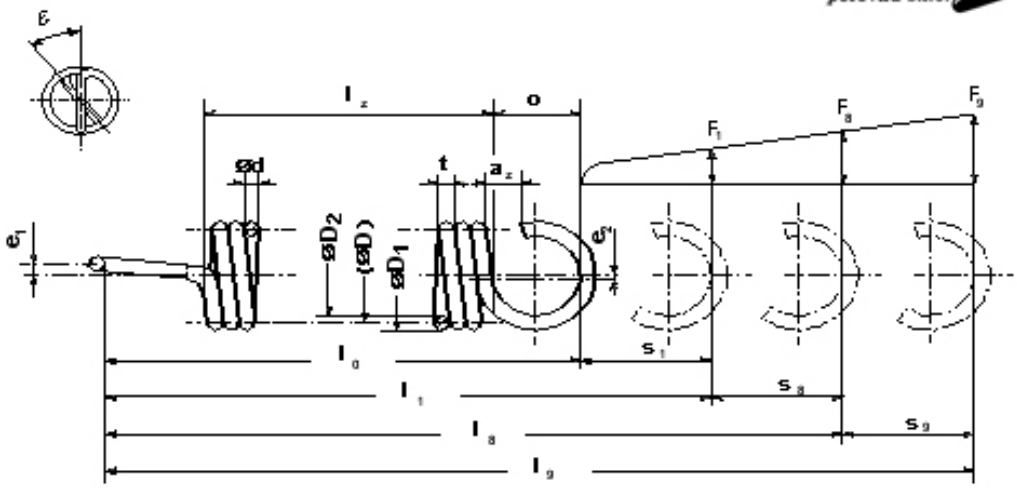
Do této tabulky zaneste pouze důležité funkční parametry pružiny.

Zpracováno pro: martis pérovna s.r.o.

parametr	rozměr	tolerance
ø d	mm	
ø D_1	mm	±
ø D	mm	±
ø D_2	mm	±
l_0	mm	±
l_1	mm	
F_1	N	±
l_8	mm	
F_8	N	±
l_9	mm	
F_9	N	±
l_z	mm	
s_1	mm	
s_8	mm	
s_9	mm	
a_z	mm	±
o	mm	±
t	mm	
e_1	mm	
e_2	mm	
ε	°	

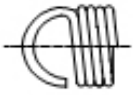


○ obrázek A

○ obrázek C

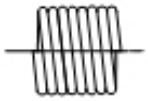
○ obrázek B

○ obrázek D


○ obrázek 1
německé půloko

○ obrázek 2
německé oko

○ obrázek 3
anglické oko


○ obrázek 4
bez ok

Do tohoto výkresu zaneste pouze důležité funkční parametry pružiny.
Vybrané údaje označte křížkem v příslušném kolečku.

$l_u = l_0 + 3 \times t \times n$
$l_z = \min(l_1, l_8, l_0)$

Na základě hospodárnosti výroby volte pokud možno největší možné celkové úchylky.

1	Smysl vinutí	○ pravý ○ levý
2	Počet činných závitů Počet závitů k vinutí	**n** = z_v =
3	Odhrotování konců pružin	○ ne ○ ano
4	Rozsah pracovních teplot od	°C do °C.
5	Povrch drátu	○ tažený ○
6	Povrchová úprava	
7	Materiál Dovolené mezní napětí	○ ČSN 02 6002.5 (12Cr 18Ni) ○ ČSN 42 6450..... (patent.....tř.) ○ τ_{Dm} = MPa
8	Tuhost pružiny	**c** = N / mm
9	Ostatní požadavky: dodávat bez povrchových nečistot	

10	Celkové úchylky dle ČSN 02 6002 zvýšení přesnosti o ± Δ%				
		+ 50%	+ 25%	0%	- 75%
	D_1, D_2, (D)	○	○	○	○
	l_0	○	○	○	○
	F_1, F_8	○	○	○	○

11	Výrobní kompenzace	kompenzovat
	a) je-li předepsána síla a příslušná délka	○ **n** ○ **D**
	b) je-li předepsána síla, příslušná délka a délka l_0	○ **d** ○ **D**
	c) jsou-li předepsány dvě síly a příslušná délka	○ l_0, **n, d** ○ l_0, **n, D**

12	Délka pro usazení (natažení) l_z = mm **Zkušební pružiny 3x roztáhnout na délku l_z !** ostatní pružiny dodat ○ usazené (natažené) ○ neusazené
13	

c			
b			
a			
změna		datum	podpis

Poznámka:

Vypracoval:	Technolog:	Hmotnost 100 ks: kg
Dne:	Schválil:	Nahrazuje výkres č.:

TAŽNÁ PRUŽINA

č.v.:

COPYRIGHT© MARTIS - pérovna s.r.o. 2003
www.martis.cz